



CHARPENTE

TÊTE FRAISÉE ET TÊTE PLATE LARGE ACIER ZINGUÉ BLANC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° DOP 25 – N° Labo 0380

Classe de service 2



Dimension	Moment écoulement plastique caractéristique $M_{y,k}$ en N.mm	Paramètre d'arrachement Caractéristique $f_{ax,k}$ en N/mm ² pour une masse volumique caractéristique ρ de 350kg/m ³	Paramètre de traversée de la tête caractéristique $f_{head,k}$ en N/mm ² pour une masse volumique caractéristique ρ de 350kg/m ³	Traction caractéristique $f_{tens,k}$ en kN	Rapport de torsion caractéristique
TÊTE FRAISÉE					
6x60/30	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x70/40	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x80/40	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x90/50	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x100/50	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x120/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x140/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x160/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x180/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x200/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x220/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x240/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x260/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x280/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x300/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
8x80/50	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x90/50	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x100/50	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x120/80	16618	16,5	APD	APD	2,32

\ CHARPENTE

TÊTE FRAISÉE ET TÊTE PLATE LARGE ACIER ZINGUÉ BLANC

Dimension	Moment écoulement plastique caractéristique $M_{y,k}$ en N.mm	Paramètre d'arrachement Caractéristique $f_{ax,k}$ en N/mm^2 pour une masse volumique caractéristique ρ de $350kg/m^3$	Paramètre de traversée de la tête caractéristique $f_{head,k}$ en N/mm^2 pour une masse volumique caractéristique ρ de $350kg/m^3$	Traction caractéristique $f_{tens,k}$ en kN	Rapport de torsion caractéristique
8x140/80	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x160/80	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x180/80	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x200/100	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x220/100	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x240/100	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x260/100	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x280/100	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x300/100	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x320/100	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x340/100	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x360/100	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x380/100	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x400/100	16618	16,5	APD	APD	2,32
TÊTE PLATE LARGE					
6x60/30	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x70/40	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x80/40	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x90/50	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x100/50	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x120/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x140/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x160/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x180/75	7270	19,9	APD	APD	2,59
6x200/75	7270	19,9	APD	APD	2,59

\ CHARPENTE

TÊTE FRAISÉE ET TÊTE PLATE LARGE ACIER ZINGUÉ BLANC

Dimension	Moment écoulement plastique caractéristique $M_{y,k}$ en N.mm	Paramètre d'arrachement Caractéristique $f_{ax,k}$ en N/mm^2 pour une masse volumique caractéristique ρ de $350kg/m^3$	Paramètre de traversée de la tête caractéristique $f_{head,k}$ en N/mm^2 pour une masse volumique caractéristique ρ de $350kg/m^3$	Traction caractéristique $f_{tens,k}$ en kN	Rapport de torsion caractéristique
8x80/50*	16320	17	22	59,5	3,7
8x100/50*	16320	17	22	59,5	3,7
8x120/80*	16320	17	22	59,5	3,7
8x140/80*	16320	17	22	59,5	3,7
8x160/80*	16320	17	22	59,5	3,7
8x180/80*	16320	17	22	59,5	3,7
8x200/100*	16320	17	22	59,5	3,7
8x220/100*	16320	17	22	59,5	3,7
8x240/100*	16320	17	22	59,5	3,7
8x260/100*	16320	17	22	59,5	3,7
8x280/100*	16320	17	22	59,5	3,7
8x300/100*	16320	17	22	59,5	3,7
8x320/100*	16320	17	22	59,5	3,7
8x340/100*	16320	17	22	59,5	3,7
8x360/100*	16320	17	22	59,5	3,7
8x380/100*	16320	17	22	59,5	3,7
8x400/100*	16320	17	22	59,5	3,7

