



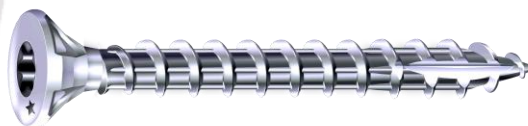
\ BOIS & AGGLOMÉRÉS

TÊTE FRAISÉE ACIER INOXYDABLE A2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° DOP 21 – N° Labo 0380

Classe de service 3



Dimension	Moment écoulement plastique caractéristique $M_{y,k}$ en N.mm	Paramètre d'arrachement Caractéristique $f_{ax,k}$ en N/mm ² pour une masse volumique caractéristique ρ de 350kg/m ³	Paramètre de traversée de la tête caractéristique $f_{head,k}$ en N/mm ² pour une masse volumique caractéristique ρ de 350kg/m ³	Traction caractéristique $f_{tens,k}$ en kN	Rapport de torsion caractéristique
3x16	1366	12,5	15,4	3,7	>1,5
3x20	1366	12,5	15,4	3,7	>1,5
3,5x20	1826	13	15,4	4,9	>1,5
3,5x25	1826	13	15,4	4,9	>1,5
3,5x25/30	1826	13	15,4	4,9	>1,5
3,5x30/18	1826	13	15,4	4,9	>1,5
4x20	2371	13,5	15,4	6,25	>1,5
4x25	2371	13,5	15,4	6,25	>1,5
4x30/18	2371	13,5	15,4	6,25	>1,5
4x35/22	2371	13,5	15,4	6,25	>1,5
4x40/22	2371	13,5	15,4	6,25	>1,5
4x45/30	2371	13,5	15,4	6,25	>1,5
4x50/30	2371	13,5	15,4	6,25	>1,5
4,5x40/22	3100	14	15,4	7,72	>1,5
4,5x45/30	3100	14	15,4	7,72	>1,5
4,5x50/30	3100	14	15,4	7,72	>1,5
4,5x55/35	3100	14	15,4	7,72	>1,5
4,5x60/35	3100	14	15,4	7,72	>1,5
5x30/18	4395	12,6	15,4	8,85	>1,5
5x40/22	4395	12,6	15,4	8,85	>1,5

\ BOIS & AGGLOMÉRÉS

TÊTE FRAISÉE ACIER INOXYDABLE A2

Dimension	Moment écoulement plastique caractéristique $M_{y,k}$ en N.mm	Paramètre d'arrachement Caractéristique $f_{ax,k}$ en N/mm^2 pour une masse volumique caractéristique ρ de $350kg/m^3$	Paramètre de traversée de la tête caractéristique $f_{head,k}$ en N/mm^2 pour une masse volumique caractéristique ρ de $350kg/m^3$	Traction caractéristique $f_{tens,k}$ en kN	Rapport de torsion caractéristique
5x50	4395	12,6	15,4	8,85	$\geq 1,5$
5x50/30	4395	12,6	15,4	8,85	$\geq 1,5$
5x60	4395	12,6	15,4	8,85	$\geq 1,5$
5x60/35	4395	12,6	15,4	8,85	$\geq 1,5$
5x70/45	4395	12,6	15,4	8,85	$\geq 1,5$
5x80/60	4395	12,6	15,4	8,85	$\geq 1,5$
5x90/60	4395	12,6	15,4	8,85	$\geq 1,5$
5x100/60	4395	12,6	15,4	8,85	$\geq 1,5$
6x40/22	7660	11	15,4	10,7	$\geq 1,5$
6x50/30	7660	11	15,4	10,7	$\geq 1,5$
6x60/35	7660	11	15,4	10,7	$\geq 1,5$
6x70/50	7660	11	15,4	10,7	$\geq 1,5$
6x80/50	7660	11	15,4	10,7	$\geq 1,5$
6x100/60	7660	11	15,4	10,7	$\geq 1,5$
6x120/70	7660	11	15,4	10,7	$\geq 1,5$
6x140/70	7660	11	15,4	10,7	$\geq 1,5$
6x160/70	7660	11	15,4	10,7	$\geq 1,5$

