



BOIS & AGGLOMÉRÉS

TÊTE FRAISÉE ACIER BICHROMATÉ ET ACIER ZINGUÉ BLANC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° DOP 24 – N° Labo 0380

Classe de service 2



Dimension	Moment écoulement plastique caractéristique $M_{y,k}$ en N.mm	Paramètre d'arrachement Caractéristique $f_{ax,k}$ en N/mm ² pour une masse volumique caractéristique ρ de 350kg/m ³	Paramètre de traversée de la tête caractéristique $f_{head,k}$ en N/mm ² pour une masse volumique caractéristique ρ de 350kg/m ³	Traction caractéristique $f_{tens,k}$ en kN	Rapport de torsion caractéristique
3x10	2119	12,5	15,4	4,26	>1,5
3x12	2119	12,5	15,4	4,26	>1,5
3x16	2119	12,5	15,4	4,26	>1,5
3x20	2119	12,5	15,4	4,26	>1,5
3x25	2119	12,5	15,4	4,26	>1,5
3x30	2119	12,5	15,4	4,26	>1,5
3x35/22	2119	12,5	15,4	4,26	>1,5
3x40/22	2119	12,5	15,4	4,26	>1,5
3,5x12	2946	13	15,4	5,67	>1,5
3,5x16	2946	13	15,4	5,67	>1,5
3,5x20	2946	13	15,4	5,67	>1,5
3,5x25	2946	13	15,4	5,67	>1,5
3,5x30	2946	13	15,4	5,67	>1,5
3,5x30/18	2946	13	15,4	5,67	>1,5
3,5x35	2946	13	15,4	5,67	>1,5
3,5x35/22	2946	13	15,4	5,67	>1,5
3,5x40	2946	13	15,4	5,67	>1,5
3,5x40/22	2946	13	15,4	5,67	>1,5
3,5x50/30	2946	13	15,4	5,67	>1,5
4x15	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5

\ BOIS & AGGLOMÉRÉS

TÊTE FRAISÉE ACIER BICHROMATÉ ET ACIER ZINGUÉ BLANC

Dimension	Moment écoulement plastique caractéristique $M_{y,k}$ en N.mm	Paramètre d'arrachement Caractéristique $f_{ax,k}$ en N/mm^2 pour une masse volumique caractéristique ρ de $350kg/m^3$	Paramètre de traversée de la tête caractéristique $f_{head,k}$ en N/mm^2 pour une masse volumique caractéristique ρ de $350kg/m^3$	Traction caractéristique $f_{tens,k}$ en kN	Rapport de torsion caractéristique
4x16	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x20	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x25	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x30	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x30/18	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x35	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x35/22	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x40	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x40/22	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x45	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x45/30	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x50	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x50/30	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x55/35	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x60/35	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x70/45	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4x80/45	4516	13,5	15,4	7,16	>1,5
4,5x20	5369	14	15,4	8,85	>1,5
4,5x25	5369	14	15,4	8,85	>1,5
4,5x30	5369	14	15,4	8,85	>1,5
4,5x35	5369	14	15,4	8,85	>1,5
4,5x35/22	5369	14	15,4	8,85	>1,5
4,5x40	5369	14	15,4	8,85	>1,5
4,5x40/22	5369	14	15,4	8,85	>1,5
4,5x45	5369	14	15,4	8,85	>1,5

BOIS & AGGLOMÉRÉS

TÊTE FRAISÉE ACIER BICHROMATÉ ET ACIER ZINGUÉ BLANC

Dimension	Moment écoulement plastique caractéristique $M_{y,k}$ en N.mm	Paramètre d'arrachement Caractéristique $f_{ax,k}$ en N/mm^2 pour une masse volumique caractéristique ρ de $350kg/m^3$	Paramètre de traversée de la tête caractéristique $f_{head,k}$ en N/mm^2 pour une masse volumique caractéristique ρ de $350kg/m^3$	Traction caractéristique $f_{tens,k}$ en kN	Rapport de torsion caractéristique
4,5x45/30	5369	14	15,4	8,85	>1,5
4,5x50	5369	14	15,4	8,85	>1,5
4,5x50/30	5369	14	15,4	8,85	>1,5
4,5x55/35	5369	14	15,4	8,85	>1,5
4,5x60/35	5369	14	15,4	8,85	>1,5
4,5x70/45	5369	14	15,4	8,85	>1,5
5x20	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x25	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x30	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x30/18	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x35	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x35/22	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x40	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x40/22	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x45	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x45/30	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x50	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x50/30	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x55/35	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x60/35	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x70/45	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x80/50	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x90/50	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x100/60	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
5x110/70	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5

\ BOIS & AGGLOMÉRÉS

TÊTE FRAISÉE ACIER BICHROMATÉ ET ACIER ZINGUÉ BLANC

Dimension	Moment écoulement plastique caractéristique $M_{y,k}$ en N.mm	Paramètre d'arrachement Caractéristique $f_{ax,k}$ en N/mm^2 pour une masse volumique caractéristique ρ de $350kg/m^3$	Paramètre de traversée de la tête caractéristique $f_{head,k}$ en N/mm^2 pour une masse volumique caractéristique ρ de $350kg/m^3$	Traction caractéristique $f_{tens,k}$ en kN	Rapport de torsion caractéristique
5x120/70	6443	12,6	15,4	10,1	>1,5
6x30	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x40	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x40/22	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x50	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x50/30	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x60/35	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x70/45	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x80/50	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x90/50	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x100/60	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x110/70	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x120/70	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x130/70	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x140/70	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x150/70	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x160/70	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x180/70	12572	11	15,4	12,3	>1,5
6x200/70	12572	11	15,4	12,3	>1,5
8x180/80	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x200/100	16618	16,5	APD	APD	2,32
8x260/100	16618	16,5	APD	APD	2,32

